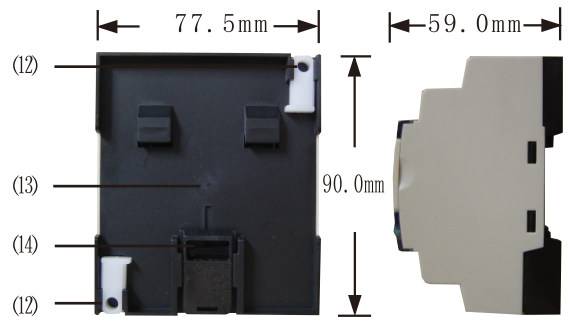
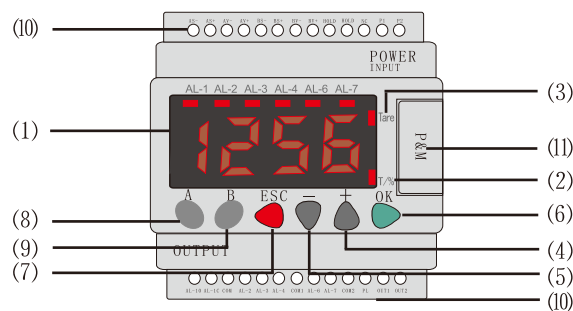


OMS-820电梯载荷测量装置

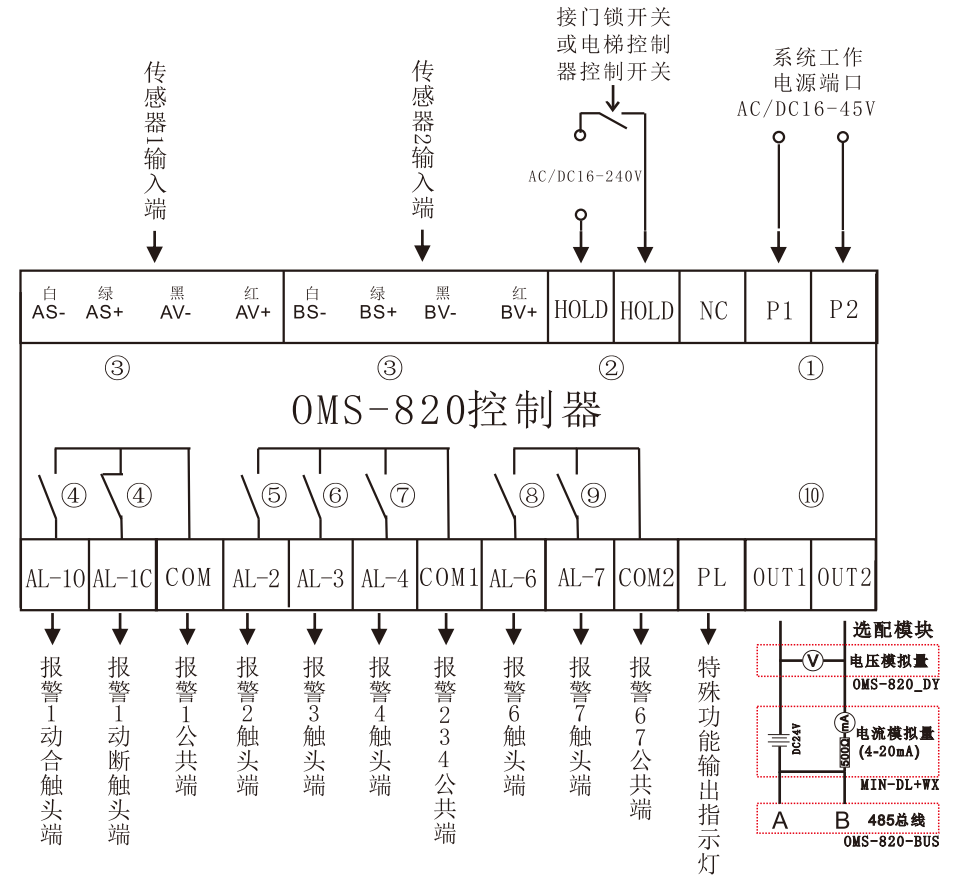
用户手册 (VER 1.2)

1. 主控制器外形简介:



- (1): 系统显示屏
- (2): 重量/百分比指示
- (3): 去皮指示
- (4): 已知载重修正快捷按钮
短按:数据递增 (长按快速递增)
- (5): 单通道数据查询快捷按钮
短按:数据递减 (长按快速递减)
- (6): 确认键
- (7): 返回键
- (8): 长按:去皮
短按:去皮/不去皮切换
- (9): 长按:额载、绳轮比设定
短按:重量/百分比切换
- (10): 输入输出接口
- (11): 扩展口
- (12): Φ4螺丝固定口
- (13): 35mm导轨固定槽
- (14): 导轨固定扣

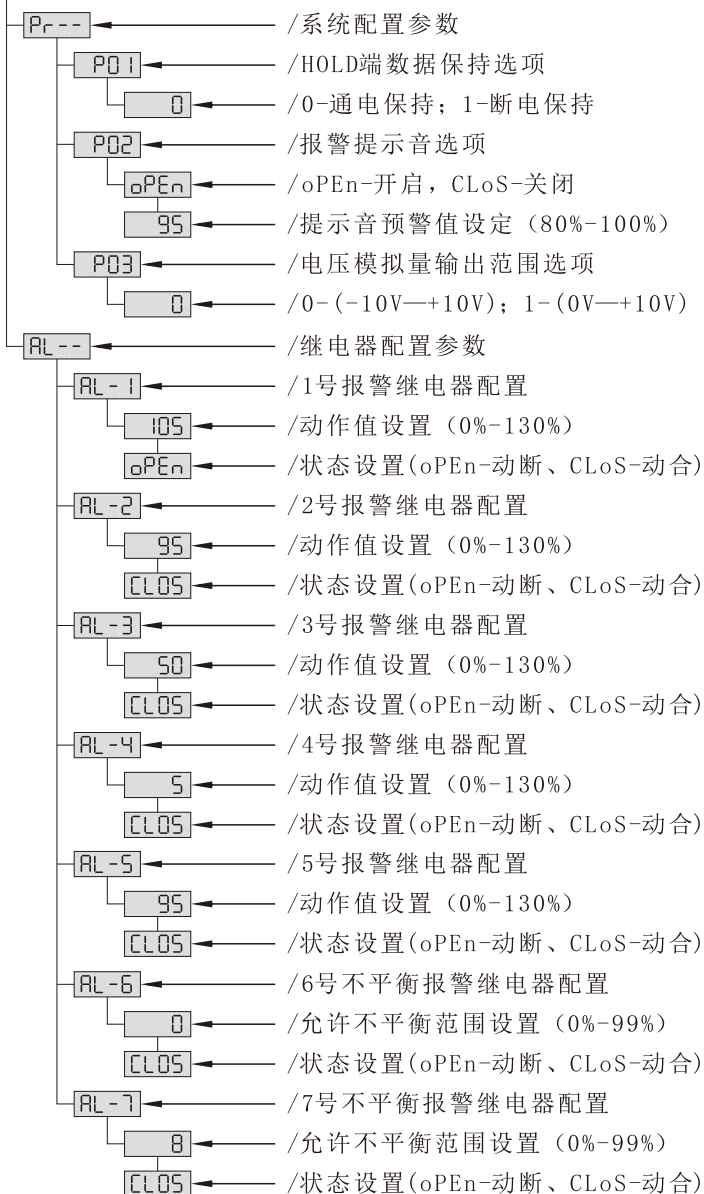
2. 主控制器接口简介



- 备注:
- ①: 系统正常运行前请务必确认工作电源电压是否在AC/DC16-45V范围内。
 - ②: 此端口功能为: HOLD端保持信号有效时, 虽然载荷发生变化, 而输出保持不变; HOLD端保持信号必须结合P01参数内的数值来确定是否有效; HOLD端保持信号使用AC/DC10-240V供电。(无此需求可不接)
 - ③: 此端口功能为传感器信号输入信端, 假如需要绳不平衡功能需同时接2路传感器; 连线应避免与110V、220V等动力电源在同一布线槽中。
 - ④: 测定重量达到或超过设定的极限重量时继电器动作: 测定重量 > (AL-1设定值) × 额定重量。
 - ⑤: 测定重量达到或超过设定的极限重量时继电器动作: 测定重量 > (AL-2设定值) × 额定重量。
 - ⑥: 测定重量达到或超过设定的极限重量时继电器动作: 测定重量 > (AL-3设定值) × 额定重量。
 - ⑦: 测定重量达到或超过设定的极限重量时继电器动作: 测定重量 > (AL-4设定值) × 额定重量。
 - ⑧: 当一路或多路通道受力不平衡达到所预设定的值时继电器动作: 绳偏 > (AL-6设定值)。
 - ⑨: 当一路或多路通道受力不平衡达到所预设定的值时继电器动作: 绳偏 > (AL-7设定值)。
 - ⑩: 此端口为特殊功能输出端, (包括电压模拟量、电流模拟量等)根据订货要求选配(但只能接一个), 如无要求可不接。

3. 菜单结构、参数设置说明

同时按下 **OK** 键和 **ESC** 键后同时松开, 屏幕显示 **CC00**, 按 **[+]** 键或 **[-]** 键, 直到屏幕显示 **CC11**, 按下 **OK** 键, 进入菜单选项。



按 **OK** 键进入下一级菜单, 按 **ESC** 键返回上级菜单。

按 **[+]** 或 **[-]** 键在同级菜单选择。

修改完参数需按 **OK** 键确认。

动作值以额定载荷为基点计算。如80%为额定载荷值的80%

4. 调试说明 (2选1进行调试操作) :

***特别提醒:**

- ① 去皮灯闪烁, 提示缺少去皮操作; 3个报警灯闪烁, 提示缺少额定载荷设定。
- ② 调试完成后如需修改额定载荷, 只需执行第2种调试方式中的B步骤即可。
- ③ 已知砝码重量调试中, 砝码重量必须不小于额定载荷的50%, 否则将影响准确度。

方式1: 无砝码 (推荐) 调试步骤:

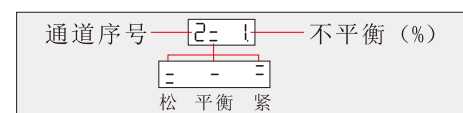
- A、**去皮操作** → 空载; 长按 **[A]** 键5秒, 从 **9999** 至 **0000** 倒计时提示直到 **2Ero** 完成。
- B、**额定载荷和绳轮比系数设定** → 长按 **[B]** 键5秒, **FULL** 提示设定额载值 (KG), 按 **OK** 键等待输入, 按 **[+]** 或 **[-]** 键输入, 完成按 **OK** 键保存。 **roPE** 提示修改绳轮比, 按 **OK** 键等待输入, 按 **[+]** 或 **[-]** 键输入, 完成按 **OK** 键保存。

方式2: 已知砝码重量调试步骤:

- A、**去皮操作** → 空载; 长按 **[A]** 键5秒, 从 **9999** 至 **0000** 倒计时直到提示 **2Ero** 完成。
- B、**额定载荷设定** → 长按 **[B]** 键5秒, **FULL** 提示设定额载值 (KG), 按 **OK** 键等待输入, 按 **[+]** 或 **[-]** 键输入, 完成按 **OK** 键保存, 再按 **ESC** 返回。
- C、**已知砝码重量设定** → 放入已知重量砝码; 长按 **[+]** 键5秒, 闪烁提示当前载重重量 (KG), 按 **[+]** 或 **[-]** 键修改, 修改成实际的砝码重量后按 **OK** 键从 **9999** 至 **0000** 倒计时保存数据。

5. 单通道数据查看说明:

按 **[-]** 键, 循环查看单通道钢丝绳受力不平衡量 (%), 按 **OK** 键显示该通道载重, **ESC** 键返回。



主控制器显示图示

传感器接入后状态指示橙色LED
(传感器接入后LED指示灯显示橙色, 单通道查看时所选通道点亮, 其他通道指示灯灭)
(指示灯快闪提示紧、慢闪提示松、长亮提示平衡)

传感器状态指示灯图示说明

6. 故障代码说明:

故障代码	故障原因分析	解决方法
E01	采用已知砝码重量调试时, 缺少去皮操作。	放入砝码前先清空轿厢, 长按 [A] 键5秒完成去皮操作。
E02	传感器损坏或控制器损坏。	检查传感器的连线是否出现断线, 或控制器元件损坏, 可更换产品验证查看。
E03	采用已知砝码重量调试时, 砝码重量设定小于100KG。	放入不小于50%额定载荷的砝码重量, 并输入实际的砝码重量进行调试操作。
E05	使用过程中实际载荷超过了产品的最大使用量程。	减小实际载荷; 或更换更大量程的限载产品。